P.1 of 6

YAZILIM KURULUMU

1) Flash bellek ile gelen Didinleri ve dosyaları hard diskinize kaydediniz.

2) Eski sistemlerde dongle mevcuttur. Varsa dongle'ı bilgisayarınızın USB girişine takınız.

V4_Surucusu_ve_Dongle klasörünü açınız. >>>Dongle Drivers >>>DogInstall_EN.exe dosyasını çift tıklayınız.

Ekranda görünen sayfayı next yaparak ilerleyin.

Not: Dongle'sız yeni sistemlerde bu kısmı atlayınız.

Senselli Driver Install/Uninstall Wizard				
	Welcome to the SensellI Driver Install/Uninstall Wizard! The wizard will guide you to istall /uninstall SensellI Driver Attention: For Windows nt4/2000/XP/2003 users,you must have administrator privilege.			
	click "next" to continue			
	< Back Next > Cancel	Help		

3) Yükleme tamamlandıktan sonra TLSCAD dizinine girip, **TIsCad.exe** dosyasını açarak programı çalıştırın.

NOT: Eğer menüler İngilizce ise, Türkçeye çevirmek için 4)'e giderek orada Lisan (İngilizce: Lenguage) seçin ve "Türkçe" yi seçiniz. Programdan çıkıp, tekrar **TIsCad.exe** dosyasını açarak programı çalıştırın. Bu sefer menüler Türkçe olacaktır.

4) TIsCAD yazılımı açıldığında "dongle bulunamadı" Veya

Bugün:02.09.2014 \\Ttt_c_urunler\B_LAZER_MAK_ELEMANLARI\B12_YAZILIM\B1201_MARKALAMA_YAZILI MLARI\TIsCAD\KURULUM\TIsCad_kurulum.doc "No LMC driver"

Gibi mesaj alırsanız, sistem sürücüleri (driver) görmüyor demektir. Bu durumda:

Denetim Masası >> Donanım >>Aygıt Yöneticisi Burada soru işaretine sağ tuşlayarak sürücülerin yolunu göstererek sürücülerin yüklenmesini sağlayınız.

5) TlsCad.exe dosyasını açtığınız zaman bazı parametre ayarlarının yapılması gerekmektedir.

Parametre ayarlarını yapabilmek için programın alt tarafındaki Parametre(F3) tıklanır.



Lazer tipi CO2 CYAG Fiber C PWM PWM Sinyalini Aktifleşt Maksimum 200 KHz Min PWM 20 KHz Güç Haritası M Tickle Aktifleştir Pals Genişliği 1 us Pals Frekansı 5.000 KHz CO2 FPK Aktifleştir FPK başlatma gücü 10.0 % FPK artırma gücü 10.0 %	SPI_G3 Q-Switch Dijital Q-Switch Sürücüsü Kullar FPK Bittiğinde Q-Switch Açık FirstPulseKiller Value Pals genişliğini tersle Fiber Serial IPG_YLP Laser Leak Handle Open MO Delay 8 ms SPI Dalgz Devam ediyc Simmer Akmu 800 (0.100)%				
Analog Çıkış Akım çıkışını etkinleştir Analog Frekans Çıkışı Aktif Analog FirstPulseKiller aktifleştir Maxv 5.00 V MinV 0.00 V T1 100 us T2 1000 us Tamam iptal Uyqula					

2) Makineniz Fiber lazer ise yandaki sayfadaki parametreler girilir

6) Daha sonra sol üst köşedeki "Dosya" sekmesi tıklanır. Ve aşağıda gösterildiği gibi "Sistem ayarları" seçilir.

TLSCAD - Adsız									
Dosya	Düzenle	Çiz	Düzelt	Görünüm	Özel	Lazer	Yardım		
Yeni Aç Kayo Farki	let I Kaydet				3 :?				
Vekt Resir	ör dosyasır n dosyasın	ni içe ii içe a	aktar\I aktar\t	tCtrl+B Ctrl+W		Demo	-90 -81 	nly for ev	70 -60 111111111111111 aluation
Yazd Resir	ır mleri Tara.				90 111 1				
Siste Resir	m Ayarları n kütüphar	 nesi			8 1 1				
1 OM 2 Ad	1S_V5.ezd siz_V4.ezd	l							
3 OM 4 OM 5 OM 6 MA	15_V3.ezd 15_V4.ezd 15.ezd .RKA BASK	I.ezd			0 1 1 1 1 1				
Çıkış					2				
			Uygula		₽-1 1 1				
				\odot					
				U M					

Seçim yapıldıktan sonra aşağıdaki sayfa belirecektir.

Sistem Ayarları	
Genel Denik Çalışma alanı Donicilik ikaydet Taşı[Döndür Plug Yöneticisi Kullanıcı yönetimi Language	Ölçü Tipi MM ♥ Yapıştır X 1.00 MM Yapıştır Y 1.00 MM Girid ♥ Grid'i Göster Grid Boşluğu 10.00 MM Giriş IO maskesi Çıkış IO maskesi Markalamada Mutex i etkinleştir(EZCAD2MUTEX_MARKING TLSCAD başlayınca programı çalıştır >> TLSCAD bitince programı çalıştır
	Tamam Vazgeç

Yukarıda belirtildiği gibi "Çalışma alanı" tıklanarak, makinenizin çalışma alanını girmeniz gerekmektedir.

Sistem Ayarları	
Genel Renk Otomatik Kaydet TaşıDöndür Plug Yöneticisi Kullanıcı yönetimi Language	 Çalışma Alanını Göster Dairesel Çalışma Alanı Merkez Çapraz Çizgi Göster Sol Alt Koşe × -50.00 MM Y -50.00 MM Boyut Genişlik 100.00 MM Yüksekl 100.00 MM
	Tamam Vazgeç

Yukarıda gösterildiği gibi değerler girilir. Bu durumda yazılıma, kullanılacak olan çalışma alanı tanımlanmış olur.